

## SCHEDA TECNICA PRODOTTO

# SALISCALE SCOIATTOLO



Dispositivo realizzato per il trasporto di feretri, il montascale SCOIATTOLO è un mezzo mobile che non necessita di alcuna applicazione fissa a parete. Utilizzabile da un operatore, ma si consiglia l'uso in presenza di un secondo operatore.

Le caratteristiche strutturali e funzionali del mezzo consentono il superamento di scale diritte, a chiocciola e con gradini di forma trapezoidale. Le dimensioni particolarmente contenute rendono questo montascale a ruote agevole nei movimenti e pratico nell'uso, superando barriere diversamente difficili da valicare quali corridoi angusti, pianerottoli piccoli e scale strette.

La movimentazione a trazione elettrica, avviene per mezzo di un motore alimentato dalla batteria, interna al dispositivo, la cui ricarica è assicurata dalla presenza del caricabatteria incorporato.

Le velocità, di salita e discesa, sono gestite e mantenute costanti direttamente dalla scheda elettronica.

Il mezzo è dotato anche di un sistema di comando estraibile che può essere azionato da un secondo operatore per facilitare le manovre in spazi particolarmente stretti o su scale particolarmente impegnative.

CODICE	MODELLO	ALTEZZA MIN/MAX (CM)	LARGHEZZA (CM)	PORTATA (KG)	PESO (KG)
CSS160	BASE	110/202	56	180	63

## DESCRIZIONE TECNICA

Dispositivo è composto da un unico corpo con telaio metallico.

Nella parte posteriore, sono alloggiati i due manici di guida regolabili in altezza sui quali sono poste le impugnature e su cui sono collocati i comandi. Sul manico sinistro sono posti il commutatore che permette di selezionare il senso di marcia, ed il pulsante di sblocco del freno che opera sulle ruote del gruppo triangolo. Il pulsante di sblocco freno, termina la sua funzione al momento del rilascio dello stesso, se il commutatore di marcia è in selezione di salita o di discesa. Sul manico di destra è posizionato il pulsante di marcia, la cui pressione (quando è selezionato il senso di marcia), determina il disinserimento del freno ruote e del freno motore ed il successivo avvio della movimentazione del triangolo. È attraverso la modalità di pressione di questo pulsante che l'accompagnatore può decidere se superare la scala in moto continuo oppure per singolo gradino.

L'applicazione del sistema frenante del tipo "uomo presente", fa sì che nel preciso momento in cui l'accompagnatore rilascia la pressione sul pulsante di guida, i freni intervengono immediatamente ed automaticamente impedendo qualsiasi slittamento del gruppo ruote. Nulla impedisce all'operatore di frenare il montascale in qualsiasi momento, a prescindere dalla posizione sulla scala nonché a prescindere dalla propria posizione sul gradino; ivi incluso il margine gradino. Il sistema che sfrutta la rotazione del grappolo di tre ruote fa sì che una delle tre ruote si posizioni sempre in maniera tale da fungere da fulcro frenante in caso di necessità.

Sullo stesso manico, è posto l'indicatore ottico che segnala la carica residua della batteria e lo stato di funzionamento del sistema. Entrambi i pulsanti sono contenuti in una ghiera sagomata tale da impedire l'attuazione dei comandi a seguito di urti accidentali e/o movimenti involontari.

Attraverso appositi sistemi di bloccaggio, è possibile regolare l'altezza dei manici, per meglio adattarsi alla necessità di conduzione dell'operatore. In prossimità degli stessi, sulla parte alta del telaio posteriore, è posto il cavalletto di appoggio dotato di ruota, che consente di posizionare in sicurezza il mezzo sul piano in posizione di stabilità e permette eventuali movimenti sul piano senza dover sostenere il peso.

Sulla parte laterale della carenatura, è fissata la presa dotata di fusibili per l'alimentazione del caricabatteria incorporato.

Nella parte inferiore è posizionato il sistema di trasmissione, che comprende il motore elettrico a corrente continua, il riduttore sul cui elemento di uscita è calettato direttamente l'albero triangolo, il sistema di frenatura delle ruote, la scheda elettronica di controllo ed il caricabatteria.

Sull'albero di uscita del motore è applicato il freno normalmente attivo, che consente di arrestare la rotazione del triangolo in qualsiasi posizione sulla scala e di mantenere stabile l'angolo di inclinazione della seduta rispetto alla posizione delle ruote durante l'uso in piano. Sull'elemento in ingresso al riduttore, è applicato un dispositivo di sicurezza, che impedisce la rotazione dello stesso, in caso di anomalia.

Il sistema di trasmissione termina con la caratteristica struttura a triangolo, alle cui estremità sono disposti simmetricamente i doppi grappoli a ruote. Sulle ruote operano contemporaneamente i pattini di frenatura, azionati da un sistema a leva facenti capo ad un motoriduttore.

Entrambi i sistemi frenanti intervengono automaticamente rilasciando il pulsante di marcia.

## ALTRI DATI TECNICI

- Garanzia 12 mesi (ad esclusione delle parti soggette ad usura: ad esempio batteria).
- Peso a vuoto 60 Kg.
- Peso massimo trasportabile 180 Kg.
- Autonomia di salita 72 piani, con il massimo peso trasportabile.
- Velocità di salita 4 sec. per gradino.
- Possibilità di superare scale di tipo diritto, a chiocciola e con gradini di forma trapezoidale.
- Inclinazione massima superabile 40°, pari al 84% di pendenza.
- Spazio minimo di manovra su pianerottolo (90x90) cm.
- Altezza gradino superabile compresa tra 4-20 cm.
- Pedata minima 15 cm.
- Manici di guida regolabili in altezza.
- Impugnature del manubrio di guida realizzate in gomma antisdrucciolo.
- Pulsante di marcia del tipo “uomo presente”, posto sul manico destro e protetto da apposita ghiera contro l’attuazione accidentale.
- Commutatore per la selezione del senso di marcia, posto sul manico sinistro.
- Pulsante del tipo “uomo presente” posto sul manico sinistro e protetto da apposita ghiera contro qualsiasi eventuale attivazione accidentale.
- Carenatura posta a copertura dell’intero gruppo di trasmissione.
- Motore in corrente continua, 12V 150W.
- Batteria al piombo, in acido assorbito, senza manutenzione 12V 55Ah.
- Tensione e corrente di alimentazione del caricabatteria: 230V~ 0,5A.
- Gruppo riduttore che trasferisce il moto direttamente al triangolo di movimentazione.
- Sistema che consente di avviare la movimentazione del triangolo, durante la fase di discesa, solo quando il meccanismo riconosce la presenza del vuoto ad ogni gradino.
- Il gruppo ruote del triangolo è costituito da due coppie di tre ruote realizzate con gomma ad alto coefficiente d’attrito antisdrucciolo ed antimacchia.
- Due ruote piroettanti, di piccolo diametro, poste sulla parte anteriore del mezzo, per una facile manovrabilità del mezzo in piano.
- Cavalletto di appoggio completo di ruota, facilita il carico e la movimentazione orizzontale.
- Caricabatteria incorporato tipo “switching”, a diverse fasi di carica per ottimizzare e preservare la vita della batteria.
- Sistema automatico di esclusione dell’attuazione del moto durante la fase di ricarica della batteria
- Indicatore ottico, indicante lo stato di lavoro del caricabatteria durante la fase di ricarica
- Sistema elettronico che gestisce la fase di marcia, mantenendo costante la velocità
- Spegnimento automatico che si attiva trascorsi 3 minuti dall’ultimo comando impartito con inserimento automatico del freno che agisce sulle ruote del triangolo.
- Presa di corrente con fusibili di protezione del caricabatteria
- Indicatore ottico per la verifica della carica residua della batteria posizionato sul manico destro di guida.
- Fusibili di protezione del circuito elettrico, posti a vista sulla base del telaio.

## ACCESSORI

### DI SERIE

#### DESCRIZIONE

Supporto blindato che agevola gli spostamenti sui pianerottoli, creando una migliore base d'appoggio.

### OPZIONALI

#### PRODOTTO

Scaletta 5/7 pioli per caricare e scaricare il carico direttamente dal mezzo di trasporto.